



**RADIANT**  
**CHEMICALS**

Plot No - A 4, M.I.D.C,  
Kulgaon, Badlapur - E,  
Dist - Thane (421 503)  
State - Maharashtra, INDIA  
Ph : +91-251-2696 114 / 115  
Email : rhinol@radiantchemicals.com  
Web : www.radiantchemicals.com

**«РИНАДИСПЕРС – 108» (RHINADISPERS – 108)**  
Функциональный эфир гидроксикарбоновой кислоты  
с пигмент-аффинными группами

RHINADISPERS - 108 – не содержащая растворителя смачивающая и диспергирующая добавка для покрытий и печатных красок на основе органических растворителей, а также для пигментных концентратов.

**ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА**

<b>Свойства</b>	<b>Значения</b>
Плотность	1,03 г/см <sup>3</sup>
Вязкость по Брукфилду (KU2)	Более 300,0 сП
Нелетучая часть (150°С для 30 мин.)	Более 85,0 %

**ПРИМЕНЕНИЕ**

**Лакокрасочная промышленность**

**Особенности и преимущества**

Добавка способствует дефлокуляции пигментов путем стерической стабилизации. Малый размер частиц дефлокулированных пигментов обеспечивает высокий уровень блеска и улучшает насыщенность цвета. Повышает прозрачность покрытия и укрывистость краски, снижает вязкость. Таким образом, улучшается распределение краски по поверхности с образованием ровной плёнки и обеспечивается возможность добавления большего количества красителя.

## Рекомендуемое применение

RHINADISPERS - 108 представляет собой версию добавки RHINADISPERS – 107, не содержащую растворителей. Поэтому этот продукт в первую очередь подходит для производства фасадных покрытий, не текучих, с высоким содержанием твердых частиц, без сильнопахнущих веществ. Его также можно использовать в промышленных покрытиях, красках для кожи и печатных красках (для гравюрной, флексографической и трафаретной печати). RHINADISPERS - 108 также рекомендован для производства пигментных концентратов на основе растворителей.

<b>Фасадные краски</b>	✓
<b>Промышленные покрытия</b>	✓
<b>Краски для кожи</b>	✓
<b>Печатные краски</b>	✓

✓ = особо рекомендован

## Рекомендуемое количество

Количество добавки в том виде, в котором она поставляется, в зависимости от пигмента:

Неорганические пигменты: 3,0 – 5,0 %

Оксиды титана: 0,8 – 1,5 %

Органические пигменты: 5,0 – 8,0 %

Сажа: 8,0 – 10,0 %

Это ориентировочные значения. Оптимальное количество добавки определяется по результатам серии лабораторных испытаний.

## Инструкции по вводу и обработке

Для получения оптимального результата рекомендуется добавлять в **густотертую краску** перед вводом пигмента.